PRODUKTDATABLAD

JAPI-pipe

Rev: 13 januari 2026



Användningen av NO-Dig installationsmetoder har med goda skäl ökat de senaste åren. Metoder som styrd borrning, sliplining och rörspräckning har i många fall flera fördelar både tidsmässigt och ekonomiskt för ledningsägarna. Med dessa metoder drar du röret under jord utan att ha kontroll över om röret skadas under installationen. Om PE-röret skadas förkortas dess livslängd, vilket får konsekvenser för framtida generationer.

JAPI-pipe är en produkt där en utvändig PP-skyddskappa skyddar mediaröret och säkerställer att livslängden på PE-röret inte förkortas under installationen.

JAPI-pipe står for “Jacketed PE-pipe”.

Produkt	PE100RC tryckrör med PP skyddskappa av polypropen.
Tillverkare	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL
Leverantör	Hallingplast AB, Brålandsvägen 9, 442 60 Stora Höga
Material	Medierör: PE100RC (Polyeten) Skyddskappa: PP-HM
Skyddskappans tjocklek/färg	Skyddskappan i PP är 1,4mm på 32mm, och blir gradvis tjockare med ökad dimension. Se vikt- och mått tabell för mer information. Kan leveres med blå eller rödbrun kappa. Andra färger på begäran.
Dimensioner	• Rulle: 32–180mm • Raka rör: 75–1000mm • SDR17-7,4
Utförande	Raka rörlängder levereras förberedda för stumsvetsning. Rör på rulle levereras förberedda för elektromuff.
Svetsning/läggning	Svetsas på samma sätt som standard PE100-rör. Skyddskappan ska alltid tas bort i svetsområdet. Svetsbackar behöver anpassas efter den utvändiga diametern på kappan. Hallingplast kan bistå med detta.
Leveranslängder	• Coil eller trumma i önskad längd, med begränsning av storlek och vikt. • Raka längder i 6/12mtr eller <20mtr på begäran.
Återvinning	PE100 och PP kan återvinnas och återanvändas i nya rör och produkter, och det finns idag system som kan ta hand om detta. Kontakta gärna Hallingplast för information om hur kapbitar kan hanteras.
Fördelar	• Möjliggör No-Dig-installationer utan att skada PE-röret. • PP-skyddskappan kan tas bort från röret, vilket möjliggör svetsning efteråt.

PRODUKTDATABLAD

JAPI-pipe

Rev: 13 januari 2026

Dimensioner

	PP Kappa		SDR17	SDR13,6	SDR11	SDR9	SDR7,4	Lengder
Dy	e_2	Dy_2	e	e	e	e	e	Opptil:
32	1,4	34,8	2,0	2,4	3,0	3,6	4,4	12m/kveil
40	1,4	42,8	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	12m/kveil
50	1,4	52,8	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	12m/kveil
63	1,7	66,4	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	12m/kveil
75	1,8	78,6	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3	12m/kveil
90	1,8	93,8	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	12m/kveil
110	2,2	114,4	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	16m/kveil
125	2,3	129,6	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	16m/kveil
140	2,5	145,0	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2	16m/kveil
160	3,0	166,0	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9	16m/kveil
180	3,5	187,0	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	16m/kveil
200	3,5	207,0	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	16m
225	3,8	232,6	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	16m
250	3,8	257,6	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2	18m
280	4,0	288,0	16,6	20,6	25,4	31,3	38,3	18m
315	4,0	323,0	18,7	23,2	28,6	35,2	43,1	18m
355	5,0	365,0	21,1	26,1	32,2	29,7	48,5	18m
400	5,0	410,0	23,7	29,4	36,3	44,7	54,7	20m
450	5,0	460,0	26,7	33,1	40,9	50,3	61,5	20m
500	5,0	510,0	29,7	36,8	45,4	55,8		20m
560	5,0	570,0	33,2	41,2	50,8	62,2		20m
630	5,0	640,0	37,4	46,3	57,2	70,3		20m
710	5,0	720,0	42,1	52,2	64,5	79,3		20m
800	5,0	810	47,4	58,8	72,6	89,3		20m
900	5,0	910	53,3	66,2	81,7			20m
1000	5,0	1010	59,3	73,5	90,8			20m

PRODUKTDATABLAD

JAPI-pipe

Rev: 13 januari 2026

c:	SDR17	SDR13,6	SDR11	SDR9	SDR7,4
1,25	PN10	PN12,5	PN16	PN20	PN25
1,6	PN8	PN10	PN12,5	PN16	PN20
1,9	PN6,3	PN8	PN10	PN12,5	PN16
”c” = Säkerhetsfaktor			PN = Nominellt tryck / Pressure nominal		
Dy = Diameter yttre			e = väggtjocklek		
Dy_2 = Diameter yttre inkl. kappa			e_2 = Väggtjocklek kappa		
SDR = Dimensionsförhållande för ”Dy” og ”e”. (Dy / SDR = e)					